PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

04-007238

(43)Date of publication of application: 10.01.1992

(51)Int.Cl. -

B85H 5/00 G039 15/00

(21)Application number: 02-109286

(71)Applicant: RICOH CO LTD

(22)Date of filing:

25.04.1990

(72)Inventor: NOGUCHI KOICHI

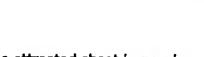
(54) SHEET CONVEYER BY SENSITIVITY MATERIAL BELT

(57)Abstract:

PURPOSE: To more stably hold and convey a sheet by on-off controlling a light emitting element of a photoelectricity removal means in such a manner that an electrostatio pattern is generated coarse in a region corresponding to the point end part of a conveyed sheet and dense in a region corresponding to a part to the rear end of the conveyed sheet thereafter.

CONSTITUTION: A light emitting element of a photoelectricity removal means 21 is on-off controlled to form an electrostatic pattern of low density in a region corresponding to the point end part of a conveyed shoot and an electrostatic pattern of high density in a region thereafter. In this way, the sheet, when it is separated from a belt 24 by utilizing its curvature, is easily separated by decreasing attraction force relating to the attracted sheet in a region on the belt 24 corresponding to the point end part of the sheet. The sheet is surely held to the conveying beit 24 and conveyed, even when attraction force is weak in the point end part, by increasing the attraction force of the attracted sheet in a region

corresponding to a part after the sheet point end part.



即特許出顧公開

母 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-7236

Dint. Cl. *

推別記号

宁内整理番号

49公開 平成4年(1992)1月10日

B 65 H 5/00 G 03 G 15/00 110 D

7111-3F 7369-2H

審査請求 未請求 請求項の数 1 (金ヶ頁)

の発明の名称

遮光体ベルトによるシート搬送装置

€神 툊 平2-109288

69出 夏平2(1990)4月25日

砂鬼 明 者

東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式会社リコー内

東京都大田区中馬込1丁目3番6号

10代 理 人 弁理士 伊藤 武久

9 H

1. 発明の名称

適当体ベルトによるシート製造装置

2. 特許姓水の第四

少くとも最外層が準電層又は半導体層である 義材の上に感光体層が形成をあて成る服績感光 体ベルト、

政策組織的体ベルトの開催にその用助方向の 単に記載され、上記事光体層を参考させる参考 手数、

存電された感光体層を光度材により験電する 点線可能な治験電学数。

上記無機ベルトに非難逃シートを導入する手 数を**支**し。 、

上記事電手技により一級事電された感光体度を上記労働電子取で点線度計して感光体度に電 位の高体による夢電パターンを形成し、電入された独議とレートを無端ベルトの表面に登着して担持し批議するシート級連携器において、 上記の治除電手数は無機感光体ベルトの局別 方向に対して直角方向に概ねベルトの全幅に基 って道路上に取消され、値々に点線可能な多数 の得光鏡子により構成され。

上記録電パターンが被競送シートの免益部に 相当する領域では続く。それ以降の被搬送シート使領迄の部分に相談する領域では者になる知 く。上記均強電手型の発光展子を点越割割する ことを特徴とするシート散送複数。

3.発展の辞報な政策

豊農上の利用分野

本発明は、静電記集数型の報字数、様字原稿等のシート部材をエンドレスペルト状業送部材に許 電磁線して保持整送する数送装置に関する。

发点风景

参電子裏プロセスを利用したカラー製子機としては、1つの感光体上に限次形成された互いに異る色のトナー像を同一の数字級に位置を含せて重ね合せ数字し、定着してカラーコピーを得る色分解像重ね合せ数字方式のカラー複字機が知られて

いる。この方式のカラー被写機では、観写級を一つの感光体に譲する数字部を複数顕縁返して包閣 報達するか、数字ドラムに数写板を着を付けて複 数四層動をせる。又、複数の感光体にタイミング をずらせて異る色のトナー体を形成し、各感光体 の程字部を一直絡上に設置し、各感光体の数字部 に順次接するように程字級を報送して重ね合せ程 字する方式も知られている。

上級の1つの総当体の数字部を通過して数字級 を性性撤退し又は単数の終光体の数字部を展次通 通して数字級を直絡的に撤送する場合、数字級上 には未定者のトナー像が載っているので、数逢ロ ーラ対で鉄持して搬送することはできない。

又、カラー世字様に残らず、風白等モノクローム核学機、ファクシミリ、静電プリンタ等でも定着調整はと一タを有しているので熱が感光体に伝わって劣化させることを防止するため、感光体に沿う数字位置と定着装置の関は相当機れており、その間を永定着トナー係を抵持する数字数を整造しなければならない。

トの先端をグリッパで把持してシートの保持 及び数送を行なうものである。

この方式では、グリップの動作時間が必要であり、当親して高速にシートを整造することが困難であり、又、グリッパのグリップを スにより報送ジャムが発生する問題がある。

参電路線観で、エンドレスベルトを使用して 用紙を搬送するものとしては、上述の観写線搬送 用ベルトの他に、被写機や原稿線取装置のコンタ クトガラス上に自動的に原稿を輸送する自動原稿 輸送機器(Autometic Document Feeder: ADP) の搬送ベルトがある。

現代一般的に用いられるADをの製造ペルトを しては、コンタクトガラスの表面に原稿を圧化を せた状態で駆動される単級係数の高いゴムペル が使用されているが、ゴム系材料より混る製造化 ルトを使用してコンタクトガラス面に原稿を圧然 をせて製造する場合は原稿やコンタクトガラスな の接触で表面が行れるく、ペルト表面のペルトとの 称しにくい欠点がある。まらに、そのペルトとの 上記のような水定着トナー値を視得する程字板の撤送手級としては、舞動するエンドレスベルトの表質に観字数をそのトナー値抵押面の裏質が容貌しずれないように保持して移動するベルトにより起学級を適行して軽送する方法が広く使用されている。

程字紙等のシートをエンドレスベルトに由接しずれないように保持して設造する方法としては世 来次のような方式が銀用されている。

(イ)エア低引力式

エンドレスペルトに多数の孔を設けるか核 数条のペルトで構成して構接ペルト間の球間 からベルトの内部に放けた吸引箱にエアを吸 引することにより、シートをベルトの表面に ・吸着して保持及び整道を行かうものである。

この方式では、エアを吸引するため、エアポンプ及びエアの連絡が必要となり、装置が大きくなる欠点がある。

(ロ)グリップ方式

ベルトにグリッパを設け、給紙されるシー

時れは展覧が遮光性の高いトレーシングペーパ中 第手の用紙等の場合は押れパターンも読取られて 野光され、被写確像、再生関係の品位を保下させ、 生大な問題となっている。

そこで、ベルトを何れ難くするためにベルトの材料に助門別を提入したり、行れ助止オイルを生むしたり、クリーニングプレードを当接させたりすることが最高されているが、いずれも実際上の助果は低く、又助久性にも欠けるのが実情である。

上記の欠点を解決する目的で競送ペルトに参写 級中原稿等のシートをずれないように保持して設 送する手段として影響吸着力を利用する質型がい くつか提案されている。

例えば、特質形53-116835号公報には、 ADFの難過ペルドとして、電視パターンを結構 体ペルトに単数し、上部電極間に電压を印加して 電機パターンに対応する電界を作って静電気力に より被散達シートを吸着整達する映画が経識され ている。シート低着面に電低パターンを構込み間 圧を印加してシートを吸着するものは、フラット ペッド型のペンプロッタ等には安定した吸引力が 得られるところから良く使われている。しかし、 電程パターンを埋込んだエンドレスペルトは回線 都への高端区印加手級の構成が複雑であり、コスト高につくのみならず、ローラ帯回部での基础の ため、電響パターンの開築中輪電部の単純等、耐 久性に問題がある。

しかしこの方法は、導電性基材上にアモルファ スシリコンを基着してベルトを形成する必需があ

競送都村の表別に交換する管荷書度パターンを形成するとともに、上記シートを上記保持鑑送部村に供給する位置を上記機圧印加手機の対向電信となる支持ローラに接する機関としたことを特徴とするものである。

上記のエンドレスペルト快保持競送部材の表面に浄成された交換する電荷密度パターンにより、保持製送部材の表面近傍には不平等電界が形成される。跨電体である数字紙等のシート部材は、上記学区内加手及の対向電機に接する機関で保持登録がは、上記不平等電界により保持搬送部材に受引されて位置すれるのないように保持され、保持搬送部材に進行されて競送される。

しかし、この方式では、交替する電荷由度パターンを形成するために高圧の交通電域を必属とし、特に周接数の高いものが必要な場合は浮遊事業の景響を受け、無効電洗が強れ、電気が大型化するという欠点がある。又、零電性プレード又は寒電性ローラはベルトな行方向に直角方向に設けられ

り、裏の形成速度が遅いためベルト目体がコスト 裏につく欠点がある。

又、感光体の表面を一様に存電して、級などの 物電体シートを吸引するものは、前述の電極パタ ーンを埋め込み、不平等電界を形成して吸引する ものに比べると、吸引力が小さく、温度、温度な どの現実条件の変化の影響を受け易く、高度、温 重などの条件によってはシートを確実に吸引でき ない場合も発生するという欠点を有する。

本出版人は、健康の特徴吸着ベルトによる各種のシート保持散送方式の上部の問題点にかんがみ、さきに、特徴平1-327,824号(平成元年12月19日出版)により簡単な構成でシート等を確実に保持、散送するごとができ、使コスト、コンパクト、高耐久性を増えたシート保持撤送検閲を提案した。

そのシート製造装置は、上部の同組点を解決させるため、ポリエステル等的電体エンドレスベル ト状保持設造部材に運電性プレード又はローラを 介して交響する電圧を削加し、これにより拡保持

るので、電荷物度パターンはベルト並行方向に定 受する毎間隔又は予め設定された不等間隔の続俣 後のパターンに限定される。

そこで本出版人は、別途、交響する電荷曲度パ ターンを製造ペルト上に形成する手段として交流 電脳を使用することなく。 シート燈送ペルトを少 なくとも最外層が準電層又は半導体層である基材 の外国に感光体層を設けて構成し、シート観達ペ ルトの周囲にその地行方向の順に上記道光体層を 帯電させる帯電学療、帯電された感光体質層を光 度虧により陰電する点線可能な陰電學療。被最迭 シート供給位置を設け、上記者電手設で選光体度 を一様存電し、別定のタイミングで光油電子設を 点観することにより交通する電視表皮パターンを 形成するようにしたシート競送技能を提案した。 この提案により、大型の交換又は交響電線が不要 になり、低コスト、長寿命で、かつ、安定した数 進性雄が持られる難進ベルト論盤を実現すること が可能となった。上記の非電手段としては、潜傷 担持体としての感光体の申電手取と両機のコロナ

放常器型を電チャージャが利用できる他、導電体 ローラによる接触帯電も採用可能である。後者の 場合は前者の知くコロナ放電によるオゾン発生が ない点で複判である。

乗明が解放しようとする無難

本機関は、健康のエンドレスペルトによるシート並送装置の上記の実情にかんがみ、エンドレスペルトとして輸光体ペルトを使用した機能の特徴を活かし、より安定にシートを保持整法することを発揮とのできるシート数送装置を提供することを発揮とする。

製菓祭絵のための手限

本発明は、上記の課題を解決させるため、本出 原人により別途過去された首記者成の修治体ベル トによるシート無過減量において、

光線電子及は無精感光体ベルトの展動方向に対 して協力方向に振ねベルトの全領に至って直接上 に応列され、個々に点鎖可能な多数の発光表子に より構成され、

上記算電パターンが被数道シートの先端部に相

接書すれば、被競送シートが、感光体ベルトに対して案内され情況して来た時には、シートの発情部が感治体ベルトから承だ離れた位置にある時から夢電吸引力が作用し、シート先情部がベルトに受着するのを助ける。しかしシートの先端部には当するベルト上の領域では受引したシートに対する吸引力は小さいので、シートをベルトからベ

当する領域では低く、それ以降の被類送シート位 施送の部分に相当する領域では密になる知く、上 記光験電手屋の最光素子を点線制御することを特 性とする。

作用

以上の如く物成したことにより、被数法シート の先端部に相当する領域では密度の強い参考パターンが形成され、それ以降の領域では密度の高い 参考パターンが形成される。

無機感光体ベルト上に形成される存電パターンの起情による、パターンの電位差により形成される電気力能の相違を第4回に示す。

個の上の部分には、マイナス等電の電位プロフィールが示されており、その下にこれに対応して 場外体ベルトの表面に形成される電気力能を示す。 電気力能は単位の高い所から電位の低い所に向っ て、個中に矢印で示す方向に形成される。電界の 強度は電気力線の速度が高い電位パターンのエッ ジ部が強くなる。

夢覚パターンの密度の低い領域では、感光体ベ

ルトの故事を利用して分離する際は分離し暮くなる。シート先輩が以降に対応する領域では、吸着されたシートの吸着力が強いので、先端部の吸着力が弱くても、シートは撤進ベルトに確実に保持されて報送される。

恶放烈

以下、本元明の実施例を、関係に基づいて詳細に説明する。

第1回は本発明による導光体ベルトによるシート推送模型を備えた2色レーザプリンタの一例を 示す回である。

このプリンタは光走型のための個向器としての関係の関係の主義である。他のレーザ器込光学系は、第110十分元に 第1時以外学系は、第110十分元に 第20年の 第150年の 第150年の

する。この第1者像は上記第1者込位置に続いて 設けられた第1項像裁官5により第1名(この何 の場合系名)に関係される。

このようにして感労体での同一国債形成領域に 形成された2色のトナー後は、給鉄資金14より

第子より成るアレイとして形成されている。国に は示されていないが、非電チャージャ20に連続 される高圧電源、光験電機関31の点線、前部高 圧電線のオン・オフ及びベルト機動のオン・オフ をプリンタのシークェンス、作像条件などと共に 制作する制御機関を使えている。

以上の基本的な構成に加えて、数字級分配後の

給紙された似字板上に、框字チャージャ15の作用のもとに似字され、本売明による感光体ベルトによるシート組送機関15により定者模型17に 設造され、定者されて非出される。

転写後、感光体ドラム7上に残害したトナーは クリーニング装置18マクリーニングされ、徐電 されて次回の作品に使える。

感光体ベルトによる散送装置18は、底2回に 余す如く、経路ローラ28と役物ローラ28に火 待され矢の方向に周効する場光体エンドレスル ト24、この底光体ベルトを帯電させるチャンジャ20、これにより帯電された感光体ベルトを を洗成する場合対域割し除電して静電パクラーン を形成する場合製置21とより成り、帯電子 ージャ20、光輪電鉄屋21にかつ転写級導入位置 の周輪方向に関してこの域にかつ転写級導入位置 より上後側に致けられている。

光陰電視性21は、感光体ベルト24の用動方向に対して直角方向に概ねベルトの全幅に算って 直線上に認力され、個々に点線可能な多数の発光

感光体ベルト24のクリーニング教授を設けたり、 存電チャージャ20による次回の存電に発立って 除電を行ない初遊化するための機能装置を設ける こともできる。 きなに、プリント終了時または紀 子紙を吸着する必要のない領域ではチャージャの 電訊をオフするとか、光陰電手取21を連続点灯 して感光体ベルト24をその領域全面を陰電する こともできる。

第3回は、存電学家としてコロナ放電器型の存電チャージャの代りに導電性ローラ20'を使用した導角体ベルトによるシート超速装置を示す関で、第8回と関一の機能を有する部材には関一の符号が付されている。存電学家として導電性ローラを使用したことにより、オゾンの発生がなくなる部点がある。

第5間(a)、(b)に本務明により感光体ベルト上に形成される節型パターンの例を示す。いずれの場合も、被数迷シートの先端部に付当する 領域では静電パターンが抱く、それ以降の被数送 シート機構進の部分に相当する領域では静電パタ

特別平4-7236(8)

ーンが寄に形成されている。なお、誰で常位の高 体を長と古よで示す。

第5回(a)の場合は、光線電装置の金融光療 学を一斉に点灯と指灯とを繰返すことにより感光 体ベルト24上に搬送力同に対して度角方向に延 びる解模様の静電パターンを形成し、その籍の幅 及び間隔をシート先情部に相当する保険では広く し、それ以降の部分では接くしている。

第5個(b)の場合は、シート先端部に相当する領域では光隙電装置の 8個の発光減子を1つの単位として安正に点域しある何等に点域をあたった場合の市役域をあるでは、1個の発光減子を単位として安正に点域し、シート先端の 2 倍の切換速度で点域を切換えることにより、緩かい目の市役機構の静電パターンを形成している。

このように、被撤退シート先端部に相当する保 域では参数パターンを包く、それ以降の保証では 亩に形成したことにより作用の項で説明したよう

着させることができ、吸着されたシートは先端部 以降の部分で強い吸引力により確実に吸着して競 送され、曲中分離位置では先端の弱い吸着力によ り分離が確実になる。

4. 関節の簡単な機関

1日……感光体ベルトによるシート戦速整置

20,20' …… 带霜亭鹿

21 ……光隙電手液

22……観動ローラ

2 3 ……從勤ローラ

に、垂光体ベルトに輸載されるシートの先端が来だ感光体ベルトから離れた位置にある場合にも収引力が作用して吸着し、吸着後は先端部の吸着力が弱くても、残余の部分の強い吸着力により、シートは感光体ベルトに確実に捏持数送され、尚率を利用してシートを感光体ベルトから剥離しるくなる。

なお、鬼器部の密度の種い参考パターンを形成する領域の長さは、分離するときの資率半径程度にするのが良い。 あるいは、シートが集内されてくれからに独立するとき、シートの鬼勢から近付れてくように位置関係が定められているときには任何とように位置関係が定められているときには長日にしても良いにあるいは、難逢するシートの厚き。 裏の独さなどにあるいは、難逢するシートの厚き。 裏の独さなどにあるいて長さを変更することができるようにしても良い。

第二系

以上の如く、水素明によれば、シートの免権部ではシートを搬送ベルトの方へガイドして早く収

84……唐光体ベルト

代理人 非理士 伊藤成久



